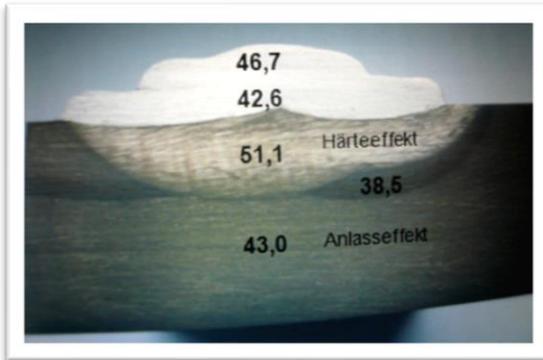
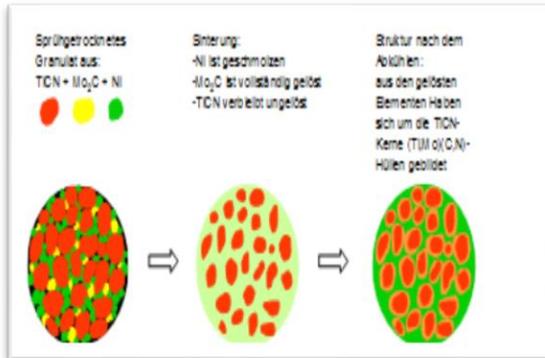


Hartmetall-Beschichtungen

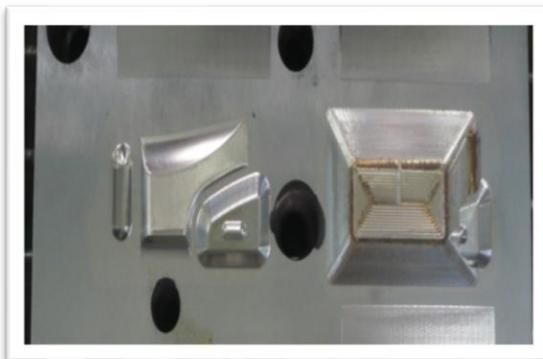


In vielen Anwendungen muss ein Werkzeug nur an ganz bestimmten Stellen vor Abrasivverschleiß geschützt werden. Hier bietet sich eine lokale Beschichtung an. Ein Hartstoff besitzt eine hohe Verschleißbeständigkeit. Er lässt sich aber nur bedingt homogen mit einem Stahl mischen.



Das Hartstoffsystem TiCN, um das sich eine Hülle aus (Ti,Mo)(C,N) befindet, verbessert die Einbettung in eine Stahlmatrix.

Aufgetragen wird der Hartstoff – Stahlwerkstoff per Laser- und Plasmaauftragsschweißen. Eingesetzt wurde diese neue Beschichtung in Gesenken für die Warmumformung.



Das IGF-Vorhaben 15496 BG der Forschungsvereinigung Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V. (FGW), Papenberger Straße 49, 42859 Remscheid, wurde über die AiF im Rahmen des Programms zur Förderung der Industriellen Gemeinschaftsforschung und –entwicklung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.