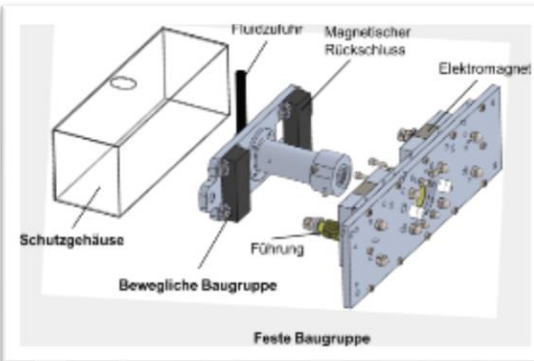
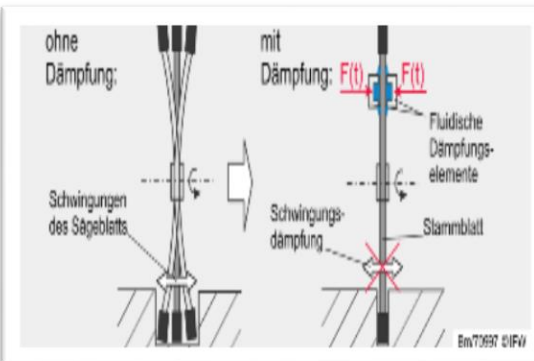
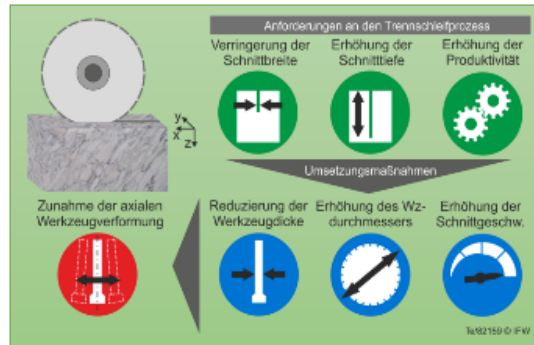


Hydrostatische Dämpfung Schleifscheiben



Natursteine werden mittels Trennschleifscheiben in Fliesen und Platten aufgeteilt. Moderne Anforderungen an diesen Trennschleifprozess führen zu einer Zunahme der axialen Werkzeugverformung.

Ein aktives Dämpfungssystem dämpft gezielt Schwingungen der Trennschleifscheiben und erhöht die dynamische und statische Steifigkeit, wodurch der Einsatz dünner Trennschleifscheiben ermöglicht wird.

Durch den Einsatz einer aktiven Führung können dynamische axiale Verformungen schlanker Trennschleifscheiben in der Schnittzone soweit reduziert werden, dass eine wirtschaftlichere Fertigung unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeiten ermöglicht wird.

Das IGF-Vorhaben 18400 N der Forschungsvereinigung Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V. (FGW), Papenberger Straße 49, 42859 Remscheid, wurde über die AiF im Rahmen des Programms zur Förderung der Industriellen Gemeinschaftsforschung und -entwicklung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages