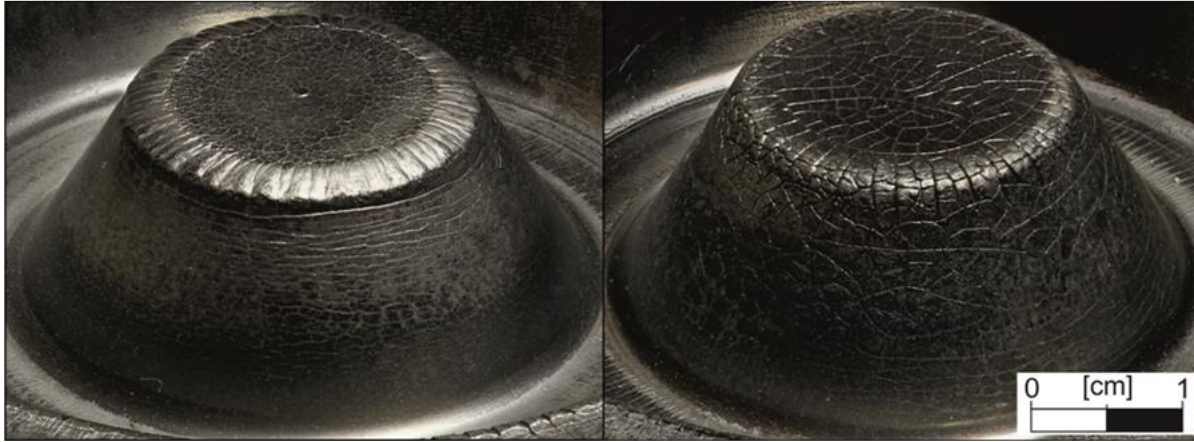
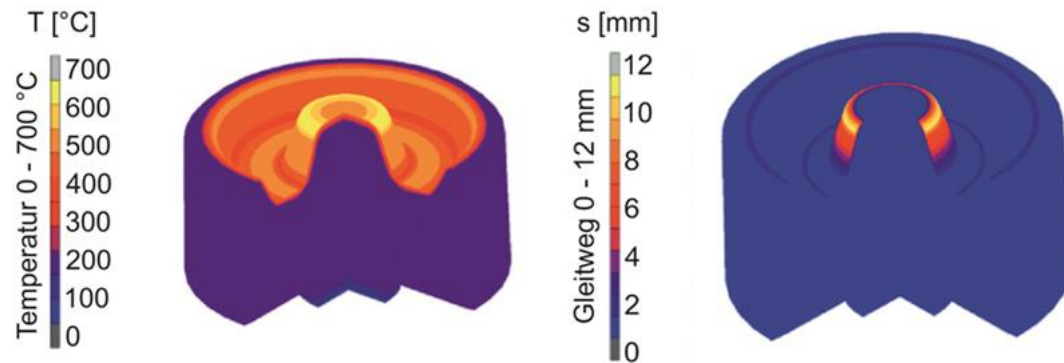


# RTV Reduzierung Thermoschock Verschleiß



Ziel des Projektes ist es, die grundsätzlichen Vorgänge in der Werkzeugrandschicht eines Gesenkes unter thermomechanischer Wechselbeanspruchung zu charakterisieren und auf dieser Basis belastungsgerechte Behandlungen zu entwickeln, um die Standzeit der Werkzeuge zu erhöhen.

Hierfür wird eine Modellumgebung zur thermomechanischen Belastung von Proben entwickelt. Parallel werden thermoschockresistente Behandlungen auf Basis angepasster Randschichteigenschaften (Härtetiefenprofile, Eigenspannungsprofile) entwickelt und im Ausgangszustand charakterisiert. Durch Applizierung dieser Behandlungen auf Proben und den Einsatz in der Modellumgebung kann das Einsatzverhalten unter thermomechanischer Belastung analysiert und bewertet werden.



Gefördert durch:



**AiF**  
ALLIANZ  
INDUSTRIE  
FORSCHUNG

**IFUM**  
**Fraunhofer**  
IST



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages

Das IGF-Vorhaben 19302 N der Forschungsvereinigung Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V. (FGW), Papenberger Straße 49, 42859 Remscheid, wurde über die AiF im Rahmen des Programms zur Förderung der Industriellen Gemeinschaftsforschung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.