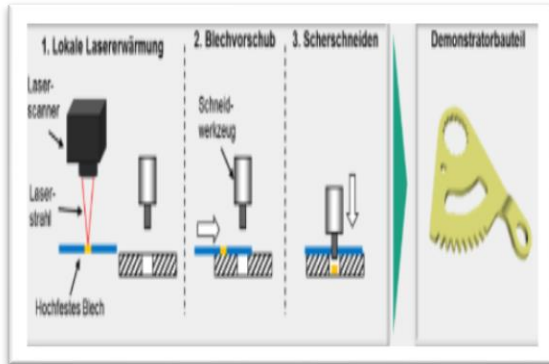


# Laserunterstützte Blechbearbeitung Stähle

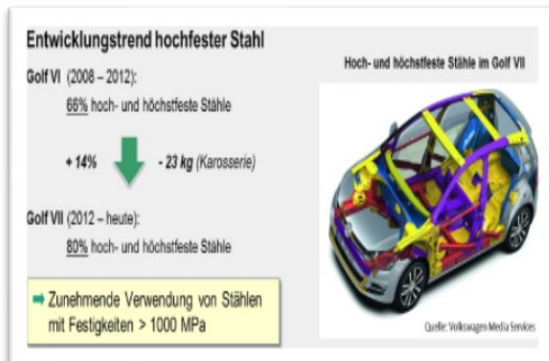


Komplexe und qualitativ hochwertige Blechbauteile aus hochfesten Stählen können mittels laserunterstütztem Scherschneiden gefertigt werden. Die erhöhte Schneidtemperatur führt allerdings zu einem starken Verschleiß an konventionellen Schneidwerkzeugen.

Vor diesem Hintergrund erfolgt eine Optimierung des Werkzeugwerkstoffs und der Werkzeugbeschichtung, um das volle Potential des laserunterstützten Scherschneidens den KMUs zugänglich zu machen.



Die Projektergebnisse versetzen KMUs in die Lage, innovative Blechbauteile aus hochfesten Stählen unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten entsprechend zu fertigen.



Das IGF-Vorhaben 19131 N der Forschungsvereinigung Forschungsgemeinschaft Werkzeuge und Werkstoffe e.V. (FGW), Papenberger Straße 49, 42859 Remscheid, wurde über die AiF im Rahmen des Programms zur Förderung der Industriellen Gemeinschaftsforschung und –entwicklung (IGF) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages gefördert.